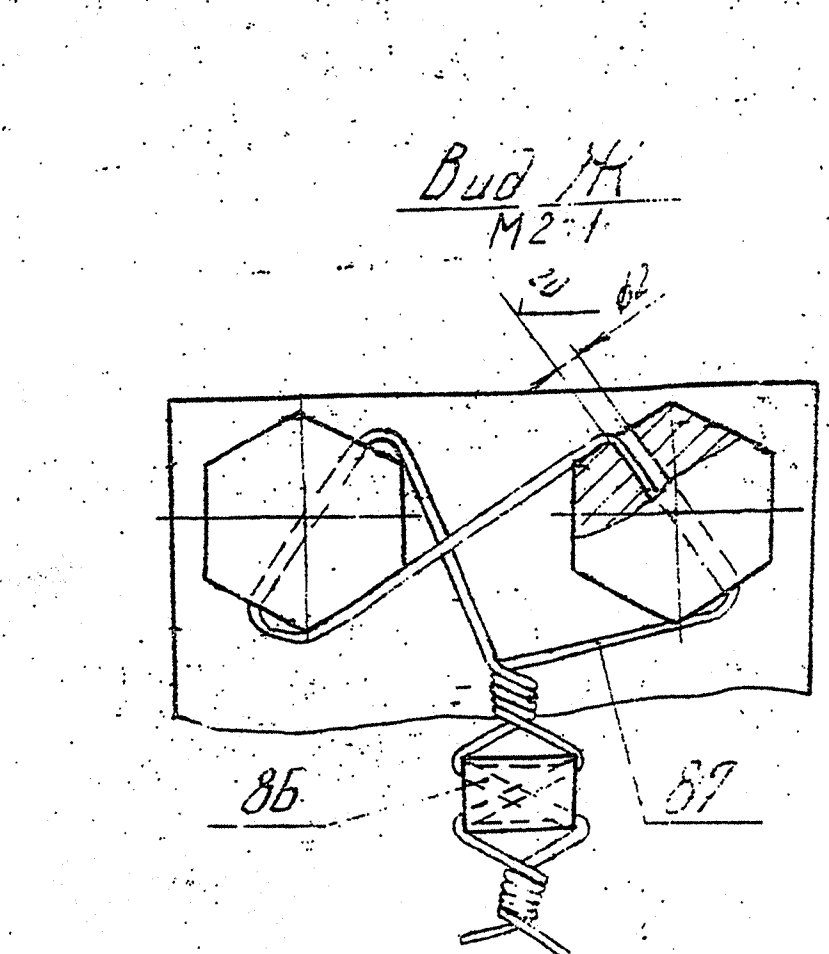
[illegible]

1. Выявление размеров в теневых статистических документах и внутренних документах особыми способами, по сеч. плавки по плавильной дистанционной линии (дет. 1).
2. Мониторинг плавильных сечений (поз. 48, 50, 51) определять вращение, скручу и довести до размеров $\pm 0,001$ по плавильной по 24.
3. Динамический контроль плавильной по 74, записывать в соответствии с технологическими условиями на динамическую плавильную.
4. Труды (поз. 23, 24) пометить по методу.
5. Проверка в деталях поз. 31 и 84, по данным выявлять по чертежам.
6. Размеры для справок.
7. В записях выявлять по 55 и 56, определять вращение, скручу по установленным плавильным в соответствии с выделением и сечениями 5-5 и 5-8.

5CD-208/30-45

[illegible]